### (12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

## (19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle

Bureau international





(43) Date de la publication internationale 31 mars 2005 (31.03.2005)

**PCT** 

# (10) Numéro de publication internationale WO 2005/029653 A1

(51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup>:

H01R 43/048

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/FR2004/000631

- (22) Date de dépôt international: 15 mars 2004 (15.03.2004)
- (25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

(30) Données relatives à la priorité :

19 août 2003 (19.08.2003) FR

- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): FCI [FR/FR]; 145/147 rue Yves Le Coz, F-78000 Versailles (FR).
- (72) Inventeurs; et

03/10011

- (75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement): COURTIN, Thierry [FR/FR]; 26, rue François Rabelais, F-49122 le May Sur Evre (FR). ZINDINE, El Mostafa [FR/FR]; 36, rue Robert Desnos, F-72000 Le Mans (FR). FANTINI, Flavlo [FR/FR]; 86, avenuedu Général de Gaulle, F-92800 Puteaux (FR).
- (74) Mandataire: THEBAULT, Jean-Louis; Cabinet Schmit Chretien Schihin SNC, 111, cours du Medoc, F-33300 Bordeaux (FR).

- (81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Déclarations en vertu de la règle 4.17 :

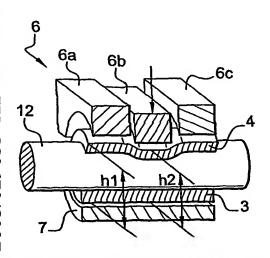
- relative au droit du déposant de revendiquer la priorité de la demande antérieure (règle 4.17.iii)) pour la désignation suivante US
- relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv)) pour US seulement

#### Publiée:

avec rapport de recherche internationale

[Suite sur la page suivante]

- (54) Title: ELECTRIC CONTACT CRIMPING METHOD AND CONTACT OBTAINED ACCORDING TO SAID METHOD
- (54) Titre: PROCEDE DE SERTISSAGE DE CONTACT ELECTRIQUE ET CONTACT OBTENU PAR CE PROCEDE



- (57) Abstract: The invention relates to a an electric contact crimping method carried out on an electric wire, said contact comprising a crimped section provided with a barrel (3) for receiving the electric wire (2), said barrel comprising a part which is used to clasp the wire by deformation. The method comprises a first crimping stage for a localized area of the crimping section carried out at a first crimping height (hl) folding a first surface of the crimping section on the wire (2) by means of a crimping tool comprising a first stamping element (6) and an anvil (7) and a second crimping stage carried out at a second crimping height (h2) which is lower than the first. The invention also relates to a contact obtained according to said method.
- (57) Abrégé: L'objet de l'invention est d'une part un procédé de sertissage de contact électrique sur un fil électrique, le contact comportant une section de sertissage munie d'un fût (3) de réception du fil (2) électrique, le fût comportant une partie destinée à enserrer le fil par déformation, le procédé comportant une première étape de sertissage à une première hauteur de sertissage (hl) en repliant une première surface de la section de sertissage

sur le fil (2) par un outil de sertissage comportant un poinçon (6) et une enclume (7) et une seconde étape de sertissage à une seconde hauteur de sertissage (h2), inférieure à la première, d'une régior localisée de la section de sertissage et d'autre part un contact obtenu par CE procédé.

#### 

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.